

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации



№ РОСС RU C-ES.AГ16.B.00095/19

Срок действия с 10.07.2019 по 09.07.2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ИнтерТестСтрой», место нахождения 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищи район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, адрес места осуществления деятельности 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд. Игарский, 2, 1, помещение № 1, комнаты №№ 32, 33, регистрационный номер RA.RU.11AГ16 от 11.05.2016, телефон +74991805211, адрес электронной почты itsstert@mail.ru

№ 0047489

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ФЕРРОЛИ РУС" (договор уполномоченного лица № FES 010519 от 01.05.2019) место нахождения 117105, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, ШОССЕ ВАРШАВСКОЕ, ДОМ 35, СТРОЕНИЕ 1, КОМНАТА 39, ОГРН 5177746401036, номер телефона +74956460623, адрес электронной почты info@ferroli.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Ferroli España, S.L.U, место нахождения ИСПАНИЯ, C/ALCALDE MARTIN COBOS NUM 4 09007 BURGOS, ESPANA

ПРОДУКЦИЯ Радиаторы отопления из литого алюминия торговой марки PROTEO HP 600, PROTEO 450 изготовлена в соответствии с EN 442-1
Серийный выпуск

код ОК
25.21.11.130

код ТН ВЭД
7616991003

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 4549-MX07-19, 4550-MX07-19, 4551-MX07-19, 4552-MX07-19, 4553-MX07-19, 4554-MX07-19 выданных 24.06.2019 испытательной лабораторией Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский институт санитарной техники" РОСС RU.0001.21MX07; протоколов испытаний №№ 06.18.125-139/19, 06.18.125-140/19 выданных 09.07.2019 испытательной лабораторией Испытательный центр "Строительные материалы, конструкции и изделия" RA.RU.21HE03; протокола испытаний № 4549/1-MX-07-19 выдан 24.06.2019 Испытательный центр «Сантехоборудование»; протокола испытаний № 225Л/3-17.06/19 выдан 17.06.2019 испытательной лабораторией Испытательная лаборатория «LIGHT GROUP» Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP» RA.RU.21AI63; акт анализа состояние производства 353/05 от 21.05.2019

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ схема сертификации 4с, Знак соответствия наносится на упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

Колошкин Анатолий Михайлович
ПОДПИСЬ

Колошкин Анатолий Михайлович

инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

Радецкий Денис Валерьевич
ПОДПИСЬ

Радецкий Денис Валерьевич

инициалы, фамилия